

# EFA AUTOMAZIONE, *gli ingredienti giusti per una ricetta di successo*

LA SOCIETÀ CHE DA OLTRE 30 ANNI OPERA NEL SETTORE DELL'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE PROPONE DUE CASE HISTORY DI SUCCESSO, CHE TESTIMONIANO DELLA SUA CAPACITÀ DI ESSERE IL PARTNER TECNOLOGICO IDEALE PER LE AZIENDE DEI DIVERSI COMPARTI DEL SETTORE ALIMENTARE.

**S**ono molte le applicazioni che vedono le soluzioni proposte dall'azienda come protagoniste di successo nei molteplici comparti alimentari, tra cui industria dolciaria, prodotti da forno, molitoria, latticini, riseria e molte altre ancora. Tra queste anche Italcanditi e Orva. Italcanditi: un unico ambiente di sviluppo condiviso e "illimitato" nelle funzionalità.

L'azienda nasce nel 1963 a Pedrengo, in provincia di Bergamo, da un'intuizione del fondatore Angelo Goffi che ha iniziato a fornire frutta candita ai produttori di panettoni e colombe, che fino ad allora la autoproducevano. Da quel momento, anche con il contributo dei figli Maurizio e Patrizia, è partita un'evoluzione continua, sia in termini di prodotto, con una gamma che spazia dalla frutta candita alle creme fino alle confetture, sia in termini di impiantistica, con un'azienda sempre più tecnologica e innovativa. Ed è proprio in questo ambito di potenziamento e ottimizzazione degli impianti e della relativa automazione che ha origine la collaborazione con EFA Automazione che dura da oltre 20 anni e che, recentemente, è sfociata in un ulteriore progetto di rinnovamento tecnologico. È stata infatti introdotta la piattaforma software Ignition, sviluppata da Inductive Automation e di cui EFA Automazione è distributore ufficiale in Italia.

Sfruttando le innumerevoli e rivoluzionarie potenzialità di Ignition, la cui licenza unlimited consente di gestire un numero illimitato di tag, progetti, pagine ecc., Italcanditi è riuscita a integrare in un'unica architettura di supervisory control ben 82 mila tag e svariate migliaia di trend, implementando, contemporaneamente, diversi progetti per la gestione dell'intero impianto. Il sistema, centralizzato su un unico



Ritaglio stampa ad uso esclusivo del destinatario, non riproducibile.

161303



server, si avvale di 49 clienti, che effettuano la supervisione di altrettante parti di impianto, che precedentemente venivano gestite separatamente da un numero analogo di sistemi Scada autonomi e dotati ognuno di licenza propria. Tutto ciò presentava una serie di limitazioni che, oltre al lato economico, riguardavano anche aspetti di natura tecnica, e tra questi il database che non poteva essere gestito unitariamente e in modo efficace. Poiché la fabbrica si è sviluppata nel corso di vari anni, le automazioni che vi si trovano installate non solo sono disomogenee, ma anche di nicchia e spesso datate. Pertanto, l'integrazione del nuovo sistema avrebbe potuto essere problematica. Tuttavia, ogni criticità è stata egregiamente superata con un'efficace quanto semplice soluzione. I router **Ewon Flexy** prodotti da **HMS Networks** e distribuiti in Italia da **EFA Automazione** hanno infatti reso possibile la connettività di Ignition con i 35 PLC installati negli anni sul campo. Specificamente pensati per le applicazioni della fabbrica interconnessa, questi dispositivi offrono capacità di interfacciamento universali, anche con RTU e PLC "legacy". Inoltre, i router **Ewon Flexy**, integrano un server OPC UA, che consente di accedere e gestire facilmente i tag attraverso i relativi clienti. Con questa nuova soluzione basata su Ignition e i router **Ewon** ►



Ritaglio stampa ad uso esclusivo del destinatario, non riproducibile.



Flexy, Italcanditi è anche in grado di raccogliere dalle proprie linee tutti i dati di produzione e interfacciarli con il sistema AS400, che costituisce il cuore del loro sistema gestionale. Ma non solo. Tra gli altri benefici derivanti da questa nuova soluzione ci sono quelli legati agli aggiornamenti e alle modifiche che, di norma, si susseguono lungo il ciclo di vita di un impianto. Prima dell'introduzione di Ignition era necessario utilizzare un software dedicato per ciascuna singola macchina o porzione di impianto, ciò significava che ogni modifica andava ripetuta su ogni singolo impianto. Oggi con Ignition è possibile apportare le modifiche in tempo reale su più client contemporaneamente e ciò si traduce in una drastica riduzione dei tempi di intervento per soddisfare le richieste a livello di produzione e, allo stesso tempo, di migliorare le prestazioni degli impianti stessi, soprattutto in termini di tempi di

consegna dei prodotti ai clienti finali. Orva: connettività affidabile, efficienza energetica e produttiva, controllo e monitoraggio completo. A seguito del costante incremento produttivo, Orva, azienda romagnola che opera nel settore alimentare dal 1979 e che produce prodotti da forno, aveva la necessità di effettuare un revamping dei propri impianti, asservendoli sotto un'unica regia tramite un sistema di supervisione evoluto e aperto a futuri ampliamenti. Ciò anche a seguito della costruzione del nuovo stabilimento. Il progetto utilizza Ignition per attività di supervisory control degli impianti di produzione e anche come centrale di monitoraggio e supervisione dell'intero edificio e delle utenze di servizio. L'automazione produttiva di Orva è composta, come accade in molte analoghe realtà,


da un mix di impianti acquistati negli anni e da soluzioni realizzate internamente. Per l'azienda, via via cresciuta nel tempo, i sistemi di automazione e supervisione interni stavano mostrando i loro limiti: era arrivato il momento di ricalibrare chiaramente la strategia di sviluppo.

Generalmente, ciascun PLC o altra interfaccia di automazione dispone di specifiche diverse, con il risultato che spesso la loro integrazione risulta alquanto complessa. Il problema è stato risolto egregiamente grazie alla suite KepServerEX, il middleware di Kepware che ha consentito di integrare in modo efficiente e affidabile tutti i diversi standard e tipi di comunicazione che caratterizzano lo stabilimento.

Un altro fattore importante per un'azienda come Orva è la possibilità di alimentare i sistemi IT di livello superiore (database, gestionali ecc.) con la grande quantità di dati che il sistema produttivo genera durante il suo funzionamento. Grazie a KepServerEX e al pieno supporto che offre con riferimento sia alle comunicazioni multiprotocollo che agli standard come OPC, unitamente alla capacità di Ignition di gestire nativamente lo standard SQL, è stato possibile gestire l'interconnessione tra i sistemi di automazione e i sistemi ERP (DBSql e software gestionale) senza particolari problemi.

Inoltre, non essendo stato pianificato l'acquisto di una piattaforma MES specifica, Orva ha optato per Ignition in virtù delle sue avanzate funzionalità che, oltre alle tipiche funzioni Scada, mettono a disposizione potenti strumenti di livello MES e di calcolo dei principali KPI, indicatori che un'azienda produttiva deve sempre tenere sotto controllo per massimizzare la propria efficienza (OEE, TEEP...).

Oltre che a Ignition e KepServerEX, Orva si è affidata anche ad altre soluzioni distribuite in Italia da EFA Automazione. Soluzioni capaci di supportare la connettività multiprotocollo. La scelta è quindi ricaduta sugli HMI Monitouch di Hako, i gateway/router industriali Ewon Flexy 205 e le schede di comunicazione Anybus di I MS Networks.

Ciò ha consentito di ottenere numerosi benefici. Tra i primi riscontrati vi è l'efficienza degli interventi di manutenzione. Tutto è visibile 24 ore su 24, compresi i parametri fondamentali dei processi produttivi, anche attraverso l'impiego di dispositivi portatili, come smartphone e tablet. Inoltre, dal punto di vista produttivo, Orva è riuscita a semplificare notevolmente la produzione conto terzi, (marcatura ed etichettatura). Un ulteriore vantaggio è la possibilità di storicizzare in modo consistente tutte le variabili di processo, con particolare riferimento al tracking dei consumi energetici. 

www.efa.it

Ritaglio stampa ad uso esclusivo del destinatario, non riproducibile.



161303

www.tecnoedizioni.com [tecnofood]