

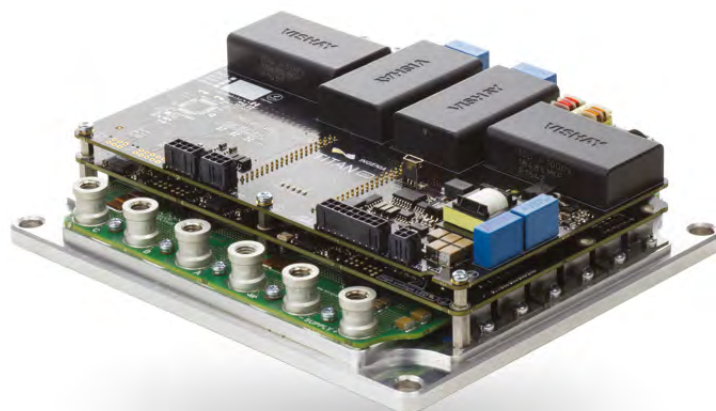
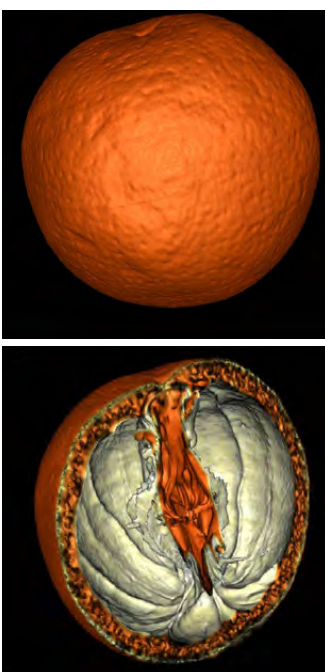


GATEWAY INDUSTRIAL IOT PER COSTRUTTORI DI MACCHINE

eWonFlexy 205 di Hms è gateway per l'Industrial IoT e router per l'accesso remoto, progettato per le esigenze dei costruttori di macchine. Oltre all'accesso remoto sicuro tramite Vpn con il servizio di connettività eWon Talk2M, il dispositivo consente di ricevere notifiche di allarme, visualizzare i dati di funzionamento delle macchine, registrarli e storicizzarli per consentire l'analisi dei Kpi in modo da monitorare l'efficienza produttiva e gli interventi di manutenzione predittiva. Si possono aggiungere schede di espansione in base alle necessità. È possibile integrare i dati nei sistemi in uso o nelle piattaforme Cloud utilizzando le Api di Talk2M, lo scripting Http e la tecnologia Mqtt. Con eWon, Hms supporta i fornitori globali di software IIoT nel creare soluzioni IIoT che consentano di monitorare e analizzare l'efficienza produttiva. Tutte le soluzioni dei partner IIoT sono compatibili con eWon Flexy 205. Le soluzioni per il controllo da remoto di dispositivi eWon di Hms sono commercializzate in Italia tramite la filiale locale, con la collaborazione di Efa Automazione, storico distributore unico nazionale.

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI A RAGGI-X IN PRODUZIONE

Le ispezioni con sistemi a raggi X consentono di ridurre il numero di scarti prodotti ed erroneamente immessi sul mercato, senza rallentare le linee di produzione. Grazie alle prestazioni tecniche, in termini di risoluzione e velocità di acquisizione, i sistemi Hamamatsu si adattano perfettamente alle esigenze di una catena produttiva. Tra questi, l'azienda evidenzia le sorgenti a raggi X "Microfocus" con tensioni da 80 a 150 kV e macchia focale fino a 5 µm. Queste sorgenti, accoppiate a un rivelatore adeguato come ad esempio i sensori CCD-TDI con risoluzione spaziale da 50 µm, permettono elevata risoluzione d'immagine. La serie C10400 di sensori lineari è costituita da un insieme di array di fotodiodi ed è in grado di acquisire ed elaborare immagini a 10 o 12 bit di oggetti in movimento, con velocità che vanno dai 40 ai 160 m/minuto. La risoluzione dell'immagine ottenuta va da 0,2 a 1,6 mm in funzione del tipo di sensore utilizzato. Dispositivi di nuova concezione sono anche i sensori lineari "Dual-Energy" serie C10800, capaci di acquisire con sola scansione immagini ad alte e a basse energie dello stesso oggetto, permettendo di discriminare materiali con densità molto simili. I campi di applicazione dei controlli non distruttivi ai Raggi-X includono ispezioni sui prodotti alimentari lavorati in contenitori non trasparenti; il sorting (cernita) dei prodotti agricoli commercializzati come tali o utilizzati come materie prime per l'industria alimentare. Nell'industria del riciclo la tecnologia a Raggi-X permette discriminazione e separazione automatizzate di materiali diversi.



TITANI DIGITALI

Gli azionamenti digitali della serie Titan di Ingenia, brand rappresentato da Servotecnica, in uno spazio di 172x206x30 mm rendono disponibili 200 A continui e 300 A di picco con bus di alimentazione da 12 a 800 Vcc, con la possibilità di generare 40 kW. Gli azionamenti pilotano motori brushless, a spazzole e voice Coi e sono adatti per il per comando di motori lineari e rotativi. Gli azionamenti accettano feedback da encoder incrementale, tachimetrica, Sin-Cos, encoder assoluti Ssi, sensori di Hall analogiche, resolver. I Titan possono funzionare con comando analogico o Pwm o protocollo CanOpen ed EtherCat. Sono disponibili quattro ingressi e due uscite digitali. Soluzioni speciali con involucro rendono la serie utilizzabile anche in ambienti a bassa/alta temperatura o con pressioni elevate. Gli azionamenti si programmano con software MotionLab, che include autotuning, oscilloscopi dei parametri di moto e semplice interfaccia per programmare movimenti.